

Gegenüberstellung der Tragkraftspritzen

Anbieter:	Albert Ziegler GmbH	KRAFT Feuerschutz GmbH	Matuczcak Feuerschutz
Tragkraftspritze:	"Ziegler Ultra Power 4"	"Rosenbauer FOX 4"	"Magirus FIRE 1000"
Abmessung:	103,9 cm x 72 cm x 84,6 cm (L x B x H)	92,6 cm x 63,6 cm x 84,5 cm (L x B x H)	109,2 cm x 74,9 cm x 84,2 cm (L x B x H)
Gewicht:	188 kg (betriebsbereit)	166 kg (betriebsbereit)	192,5 kg (betriebsbereit)
Motorleistung:	50 kW bei 5.400 U/min	48 kW bei 5.100 U/min	57 kW bei 6.000 U/min.
Motor:	VW 3-Zylinder 4-Takt Aluminiummotor mit el. Benzineinspritzung	BRP Rotax R3-Zylinder 4- Takt Motor	wassergekühlter 4-Zylinder-Reihenmotor
Kraftstofftank:	17 Liter Tankinhalt	20 Liter Tankinhalt	15 Liter Tankinhalt
Pumpleistung:	1.900 l/min. (bei 10 bar und 3 m Saughöhe)	1.650 l/min. (bei 10 bar und 3 m Saughöhe)	1.350 l/min. (bei 10 bar und 3 m Saughöhe)
Ausstattung der TS:	<p>Automatische Pumpendruckregelung TOURMAT; einstufige Pumpe mit hohem Wirkungsgrad; Lenzbetrieb ohne Umrüstung der Tragkraftspritze möglich; automatische Drehzahlbegrenzung bei Ansaugvorgang; Entlüftungseinrichtung: TROKOMAT PLUS vollautomatisch; neueste Motorentechnologie, umweltfreundlich, vibrationsarm, laufruhig; flächendeckendes VW-Werkstattnetz für die Wartung; automatische Fliehkraftkupplung; optimale Bedienbarkeit durch Z-Control Bedien- und Kontrolltableau mit übersichtlichem Multifunktionsdisplay; Startanlage: Elektrostart (Seilzugstarter als Option); Traggestell: Hochfester Leichtmetallrahmen mit 4 klapp- und drehbaren Griffen; Beleuchtung: ausziehbarer LED-Arbeitsstellen-scheinwerfer mit 1500 Lumen; Halterung für ABC-Kupplungsschlüssel nach DIN 14822-2; inklusive Betriebsdokumenten; thermische Entlastung 60 Grad Übertemperaturventil; Ladesteckdose dreipolig BEOS; Werkzeugsatz für UP 4; Tanksieb für Kraftstofftank; Ladeeinrichtung BEOS 12V Eingangsspannung mit Entladeschutz und Kontrollanzeige</p>	<p>Pumpe: Einstufige Kreiselpumpe aus Leichtmetall, räumlich gekrümmte Laufradschaufeln und Leitapparat im Spiralgehäuse, Wellenabdichtung mit wartungsfreier Gleitringdichtung, Direktantrieb vom Motor; Entlüftungspumpe: Kolbenansaugpumpe mit Magnetkupplung und automatischer Steuerung; Ladesteckdose 12V 2-Polig DIN 14690; Bedienung über LCS 2.0 (Logic Control System) Bedienpanel mit integriertem Farbdisplay; Elektrostart; Beleuchtung: integrierte, blendfreie Hintergrundbeleuchtung des Bedienpanels, starker LED-Hauptscheinwerfer, höhenverstellbar sowie demontierbar mit Spiralkabel für größtmögliche Flexibilität; serienmäßige Zusatzbeleuchtung beim Einfüllstutzen des Kraftstofftanks; Traggestell: Ergonomische, gummierte und klappbare Tragegriffe, serienmäßige Halterung für STORZ Kupplungsschlüssel; Pumpendruckregler mit Eingangsdrucküberwachung und Kavitationswarnung; Überhitzungsschutz; abnehmbarer Radsatz; Werkzeugsatz; drehbare Druckabgänge; Beleuchtung im Traggestell für verbesserte Sicht beim händischen Transport; Tanksieb für Kraftstofftank</p>	<p>Pumpe: Zweistufige Kreiselpumpe, beständig gegen Schmutzwasser, Trockenlauf, Wasserrückschläge sowie Temperaturschwankungen; vollautomatisches Entlüftungssystem Magirus PRIMATIC (basiert auf zwei unabhängig voneinander arbeitenden Membranpumpeneinheiten); ausgestattet mit Elektrostarter (zusätzlich ist eine manuelle Starteinrichtung vorhanden), Li-Fe Batterie 12 V/18 Ah; festmontierte sowie ergonomische Handgriffe an allen Seiten für einen sicheren Transport; intuitives Bedientableau bündelt alle Funktionen an einer Stelle und sorgt für eine einfache Handhabung</p>